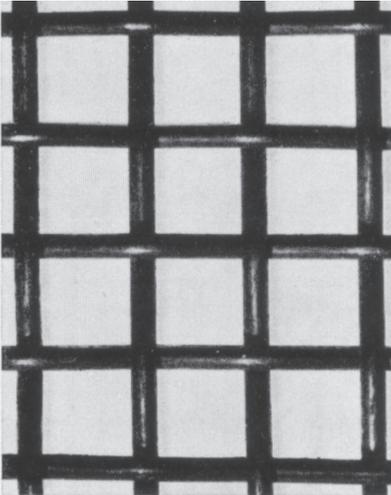


Datenblatt SCHWING-Gewebe

Gewebe mit Quadratmaschen aus Federstahldrähten



SCHWING-Gewebe werden aus verschleiß- und schwingungsfesten Federstahldrähten in Sondergüte hergestellt. Die Webart ist eine Leinwand- (glatte) Bindung. SCHWING-Gewebe-Drähte sind in Kette und Schuss gleichmäßig verformt. Durch besondere webtechnische Maßnahmen bei der Herstellung von SCHWING-Geweben wird der Vorteil der gleichstarken Belastung der runden Drähte an den Kreuzungspunkten, eine feste Drahtlage und eine gleichmäßige Maschenweite erreicht.

Normvorschriften:

Siebböden Drahtgewebe und Drahtgitter aus Federstahldraht

DIN ISO 4783 - 3

Zulässige Abweichungen der Maschenweite

DIN ISO 9044

Werkstoff

„Federstahldraht“ „Edelstahldraht“ der

Werkstoff-Nr. 1.4301, 1.4401, 1.4541, 1.4571

und viele andere mehr

DIN 17223/Blatt 1

Siebböden

Begriffe und Kurzzeichen

DIN 4185/Blatt 1-3

Siebböden

runde Metalldrähte

DIN 4186/Blatt 1

Vorteile SCHWING-Gewebe:

sind infolge der hohen Elastizität der verwebten Drähte den großen Schwingungsbeanspruchungen der heutigen hoctourigen Siebmaschinen bestens gewachsen.

- eignen sich für alle Siebmaschinen, Sieb- und Waschtrommeln.
- behalten ihre feste Drahtlage fast bis zum restlosen Verschleiß und sichern somit eine gleichmäßige Korntrennung.
- erhöhen beträchtlich die Siebleistung durch die große offene Siebfläche.
- können eingesetzt werden bei trockenem, feuchtem und nassem Siebgut (bei lehmigem, stark schmierendem Siebgut sind unsere Spezialausführungen vorteilhafter).

Datenblatt SCHWING-Gewebe

Gewebe mit Quadratmaschen aus Federstahldrähten

w mm	d mm	Fo %	G kg/m ²	w mm	d mm	Fo %	G kg/m ²
0,250	0,125	44	0,5	6,3	1,6	64	4,2
0,315	0,16	44	0,7		2,0	58	6,2
0,40	0,18	47	0,7		2,5	51	9,1
0,50	0,224	47	0,9	7,1	2,2	58	6,7
0,63	0,28	47	1,1		2,8	51	10,1
0,71	0,315	48	1,2	8,0	2,0	64	5,1
0,80	0,40	44	1,7		2,2	62	6,1
0,90	0,40	47	1,6		2,8	55	9,3
1,0	0,63	37	3,1	9,0	2,2	64	5,5
1,4	0,63	47	2,5		2,8	58	8,5
				2,0	70	4,3	
				2,5	64	6,4	
1,6	0,8	44	3,4	3,2	57	9,9	
				4,0	51	14,6	
2,0	1,0	44	4,2	11,0	3,0	61	8,2
	1,4	35	7,4		4,0	54	13,4
2,24	1,1	44	4,6	12,5	2,8	67	6,6
					3,6	60	10,3
2,5	1,2	45	4,9	14,0	4,0	57	12,4
	1,6	37	8,0		2,8	70	6,0
2,8	1,1	51	3,9	16,0	3,6	63	9,4
	1,4	45	6,0		4,0	61	11,3
	1,8	37	9,0		3,2	70	6,8
3,15	1,2	52	4,2	18,0	4,0	64	10,2
	1,4	48	5,5		5,0	58	15,2
	1,8	41	8,4		3,2	72	6,2
3,55	1,6	47	6,3	20,0	4,0	67	9,3
	2,0	40	9,2		5,0	61	13,8
4,0	1,25	58	3,8	22,0	3,2	74	5,7
	1,6	51	5,9		4,0	70	8,5
	2,0	45	8,5		5,0	64	12,7
4,5	1,8	51	6,6	25,0	5,0	67	11,6
					6,0	61	11,8
5,0	1,4	61	3,9	28,0	5,0	70	10,6
	1,8	54	6,1		6,0	65	14,7
	2,2	48	8,6		6,0	67	13,4
5,6	1,4	64	3,6	30,0	6,0	69	12,7
	1,8	57	5,6	32,0	6,0	70	12,0
	2,2	51	7,9	36,0	6,0	73	10,9

Prellerstraße 5 • 44141 Dortmund • Germany

Telefon +49 (0) 231-927398-0
Telefax +49 (0) 231-927398-20

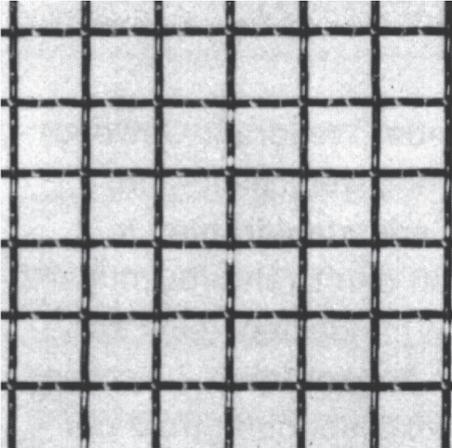
E-Mail verkauf@curt-ebert-siebtechnik.de
Internet www.curt-ebert-siebtechnik.de

w = Maschenweite
d = Drahtdicke

Fo% = offene Siebfläche in Prozent
G = Gewicht in kg je m²

Datenblatt

Gewebe Siebböden | WG-SCHWING-Gewebe



Vorteile:

- WG-SCHWING-Gewebe eignen sich für alle Siebmaschinen und Siebtrommeln.
- Sie besitzen eine extrem große offene Siebfläche, die dazu beiträgt, den Korntrennungsvorgang zu beschleunigen und gleichzeitig durch die gute Maschenfestigkeit eine gleichbleibende Körnung zu erreichen.
- Sie gewährleisten mit ihren dünnen Drähten auch bei feuchtem, lehmhaltigen oder sonstigem siebschwierigen Gut eine ausreichende Trennschärfe und neigen weniger zum Zusetzen.

Produktbeschreibung:

WG-SCHWING-Gewebe (Welldraht-Gewebe) sind Siebböden aus verschleiß- und schwingungsfesten Federstahldrähten in Sondergüte.

Zwischen den Drahtkreuzungspunkten befindet sich mindestens eine zur Siebebene senkrecht angeordnete Zwischenwellung, wodurch dem Siebboden trotz der dünnen Drahtdicke die erforderliche Maschenfestigkeit gegeben wird.

Normvorschriften:

Die Maschenweiten und Maschenlängen sind nach der Normreihe entsprechend DIN ISO 4783 - 3 abgestuft. Die Drahtdicken DIN 4186 angepasst. Die Bezeichnung „WG“-SCHWING-Gewebe bezieht sich auf die Normbezeichnung Welldraht-Gewebe nach DIN 4185 Blatt 1 in schwingungsfester Gewebeausführung.

Werkstoff:

aus verschleiß- und schwingungsfestem Federstahldraht in Sondergüte nach DIN 17223 Blatt 1.

Wenn erforderlich, aus Edelstahldraht (Cr/Ni) der Werkstoff:-Nr. 1.4301, mit Festigkeiten annähernd DIN 17223/1.

Datenblatt

Gewebe Siebböden | WG-SCHWING-Gewebe

w mm	d mm	Fo %	G kg/m ²
6,3	1,0	75	1,9
	1,25	70	2,8
7,1	1,12	75	2,1
	1,4	70	3,1
8,0	1,12	77	1,9
	1,4	73	2,8
9,0	1,12	79	1,7
	1,4	75	2,6
10,0	1,25	79	1,9
	1,6	75	3,0
11,2	1,4	79	2,1
	1,8	75	3,4
12,5	1,4	81	1,9
	1,8	77	3,1
14,0	1,4	83	1,8
	1,8	79	2,8
16,0	1,6	83	2,0
	2,0	79	3,0
18,0	2,0	81	2,7
	2,5	77	4,1
20,0	2,0	83	2,5
	2,5	79	3,8
22,4	2,0	85	2,2
	2,5	81	3,4
25,0	2,5	83	3,1
	3,2	76	4,9

w = Maschenweite
 Fo% = offene Siebfläche in Prozent
 d = Drahtdicke
 G = Gewicht in kg je m²

Bei spannbaren Siebböden wird die lange Masche immer in Richtung der Spannlänge angeordnet. Bei Querspannermaschinen verläuft die Langmasche quer zur Förderrichtung - wenn bei Bestellung nicht ausdrücklich anders vorgeschrieben!

Prellerstraße 5 • 44141 Dortmund • Germany

Telefon +49 (0) 231-927398-0
 Telefax +49 (0) 231-927398-20

E-Mail verkauf@curt-ebert-siebtechnik.de
 Internet www.curt-ebert-siebtechnik.de